

Sole-Hebeanlage SHA 70N

Zur Förderung von Sole aus Wasserenthärtungsanlagen

Einsatzgebiete:

Zur Förderung von Sole aus Wasserenthärtungsanlagen bei Installation unterhalb der Rückstauenebene und/oder bei fehlendem Ablaufanschluss zur Kanalisation.

Produktvorteile:

- Dichtungslose Pumpe
- Offenes Laufrad (Korngröße 4mm)
- Pumpe und Behälter aus korrosionsbeständigem Kunststoff
- Steckerfertig



Technische Daten

Pumpen Typ	Dichtungslose Eintauchpumpe mit offenem Laufrad
Behälterinhalt	13 l
Zulauf	2 Zuläufe oben: 13 mm und 8 mm (10 mm als Zubehör)
Werkstoffe	Gehäuse, Deckel, Laufrad aus PBT
Max. Förderhöhe	5 m WS
Max. Fördermenge	70 l/min
Motorleistung	0.11 kW
Spannung	230 V
Niveausteuernng	Membranschalter mit Zeitrelais
Anschlusskabel	3 m mit Schuko-stecker
Druckanschluss	3/4" Schlauchtülle inkl. Rückschlagventil
Fördermedium	Sole + Kaltwasser, Salzgehalt ca. 27 %
Max. Temperatur	40°C
Abmessungen (BxHxT)	450 x 540 x 230 mm
Gesamtgewicht	ca. 5 kg

Kennlinie SHA 70N

